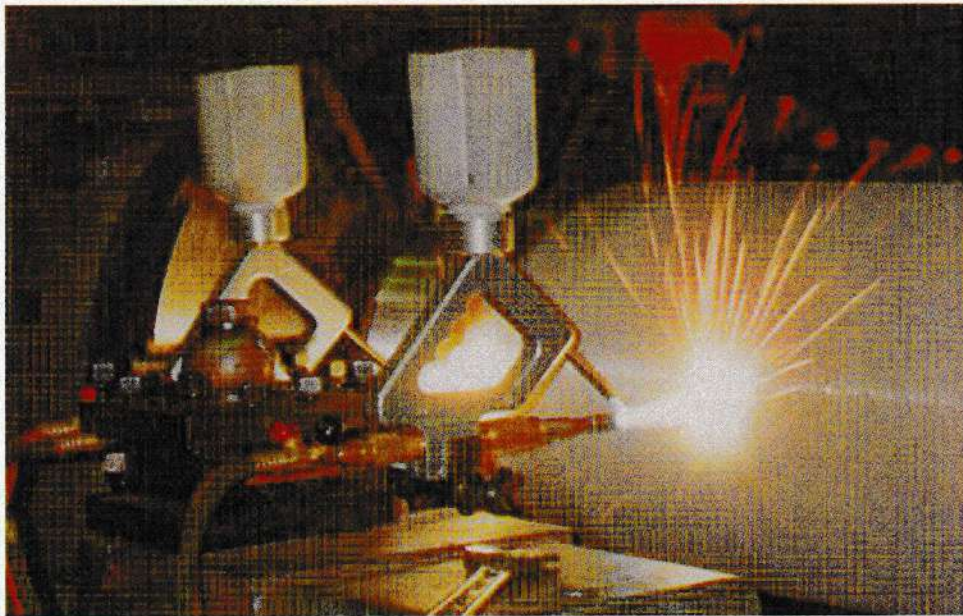


E-Comet

Polvos para llama oxigás a
baja presión serie 1000

El proceso de proyección térmica a baja presión viene siendo utilizado para el recubrimiento de piezas nuevas con capas resistentes a la abrasión o la recuperación de piezas desgastadas. La energía de la aplicación se consigue por combustión de oxígeno con combustibles en forma de gas tales como el acetileno el gas natural o el propano. Los materiales de aportación se añaden en forma de polvo.

La granulometría y la composición de los polvos a proyectar vienen especialmente estudiadas para que el proceso de proyección por combustión a baja velocidad sea especialmente eficaz, económico, fiable y reproducible.



Se aplica esta tecnología para mejorar la resistencia a la abrasión de las piezas con grandes sollicitaciones de roce metal/metal, para aplicar recubrimientos resistentes a la corrosión (aceros inoxidable) y para la recuperación de piezas desgastadas llevándolas a sus cotas originales.

Hay dos tipos de polvos que corresponden a dos tipos diferentes de procesos. Los polvos destinados a procesos en frío y los polvos destinados a procesos de aplicación en caliente con refusión.

POLVOS POR PROYECCIÓN EN FRIO

- COMET-1001** *Polvo de enganche para mejorar las condiciones de adhesión del metal base con los recubrimientos posteriores.*
- COMET-1002** *Polvo de recarga para aplicación en frío y dureza final de 300 HB. Mecanizable con herramienta convencional.*
- COMET-1003** *Polvo de recarga para aplicación de capas de acero inoxidable sobre materiales que no tienen esa facultad.*
- COMET-1004** *Polvo de recarga para aplicaciones en frío y dureza final de 400 HB. Mecanizable con dificultad con herramientas convencionales.*

POLVOS POR PROYECCIÓN EN CALIENTE

- COMET-1005** *Polvo de recarga aplicable por proyección y refusible que aporta una aleación cromo níquel mecanizable con herramienta convencional.*
- COMET-1006** *Polvo de recarga refusible con depósito de carburos de cromo y níquel dando una dureza final de 45 HRC.*
- COMET-1007** *Polvo de recarga refusible que deposita una aleación de cobalto y níquel de 60 HRC de dureza. Específico para recubrimientos resistentes a la abrasión metal/metal en caliente.*
- COMET-1008** *Polvo de recubrimiento y refusión que aporta una aleación de cobalto, níquel y tungsteno de 55 HRC de dureza final.*
- COMET-1009** *Polvo de recarga refusible especialmente resistente a la abrasión por cuerpos áridos que aporta una aleación en base níquel que recubre partículas especialmente duras de carburo de tungsteno.*
- COMET-1010** *Polvo de recarga refusible para aplicaciones de resistencia a la corrosión en medios marinos compuestos de una aleación de bronce al aluminio con 250 HB de dureza.*
- COMET-1011** *Polvo extremadamente resistente a la abrasión por áridos a alta temperatura que se compone de una aleación de cobalto y níquel recubriendo partículas extremadamente duras de carburo de tungsteno.*

• **Envases de 1 y 5 kilogramos**

Egaña-Comet
Pol. Ind. Basabe Pab. B-5
20.550-Aretxabaleta (Gipuzkoa)
Teléfono: 943-771600
Fax: 943-795663
email: agxb21@agentsap.com
www.egana.biz



E-Comet

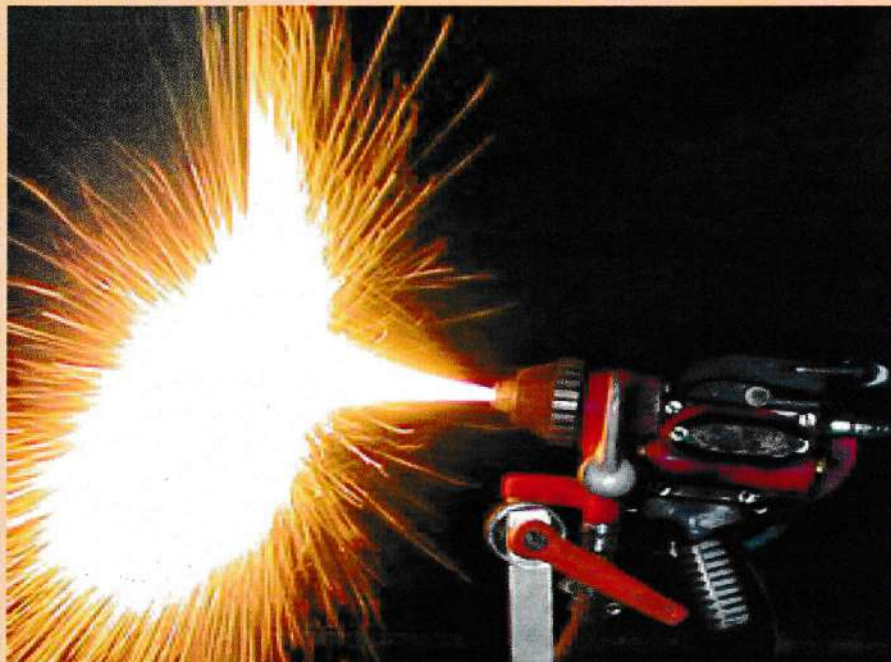
Alambre para proyección
térmica serie 2000

El proceso de proyección térmica, con alambres como material de aportación, aporta una menor complejidad en cuanto a los materiales de aportación en relación a las aplicaciones en polvo. Además de esto el coste de los materiales que se aplican es ostensiblemente menor.

Es un proceso donde la cantidad de material a aportar es relativamente grande así como la superficie a recargar.

Existen tres funciones básicas en los materiales de aportación en alambre que son, por un lado los materiales resistentes a la abrasión, por otro los resistentes a la corrosión y por último los materiales que ofrecen ambas funciones.

La generación de energía para la fusión y la proyección del material de aporte se puede hacer por dos medios como son o bien por combustión oxigás o bien por arco eléctrico. En el primero de los casos se utilizan alambres de mayor sección que en los segundos.



ALAMBRES PARA PROECCIÓN TÉRMICA

- COMET-2001** *Alambre de bronce al aluminio para aplicaciones de resistencia a la corrosión y a la abrasión en medios marinos, con una dureza final 250 HB.*
- COMET-2002** *Alambre de bronce al estaño para aplicaciones de resistencia a la corrosión en medio marino con una dureza final de 180 HB.*
- COMET-2003** *Alambre de acero inoxidable con 13 % de Cr. y alto contenido en carbono para aplicaciones de resistencia a la erosión metal/metal y a la corrosión.*
- COMET-2004** *Alambre de acero inoxidable 18 de Cr. 8 de Ni. y 6 de Mn para recubrimientos de enganche entre el material base y capas posteriores y con buenas características de resistencia a la abrasión.*
- COMET-2005** *Alambre de cupro níquel aplicable donde sea necesaria una buena resistencia a la abrasión y corrosión en caliente.*
- COMET-2006** *Alambre de níquel de aplicaciones parecidas al anterior.*
- COMET-2007** *Alambre de molibdeno especialmente utilizado para aplicaciones de resistencia a la fricción metal/metal. Buenas propiedades tribológicas (autolubrificante).*
- COMET-2008** *Alambre de níquel aluminio de uso específico para capa de enganche entre el material base y los recubrimientos de difícil aplicación o sensibles a la fisuración.*
- COMET-2009** *Alambre de acero al carbono para recrecidos en zonas desgastadas.*
- COMET-2010** *Alambre de zinc para aplicaciones de resistencia a la corrosión, tanto en ambientes marinos como industriales.*
- COMET-2011** *Alambre de zinc-aluminio para aplicaciones de resistencia a la corrosión, tanto en ambientes marinos como industriales.*

* Diametros disponibles; 1,60-2,00-2,40-3,20-4,00 mm

* Envases disponibles; carretes de 15 y 30 Kgr.

bidones de 250 Kgr.

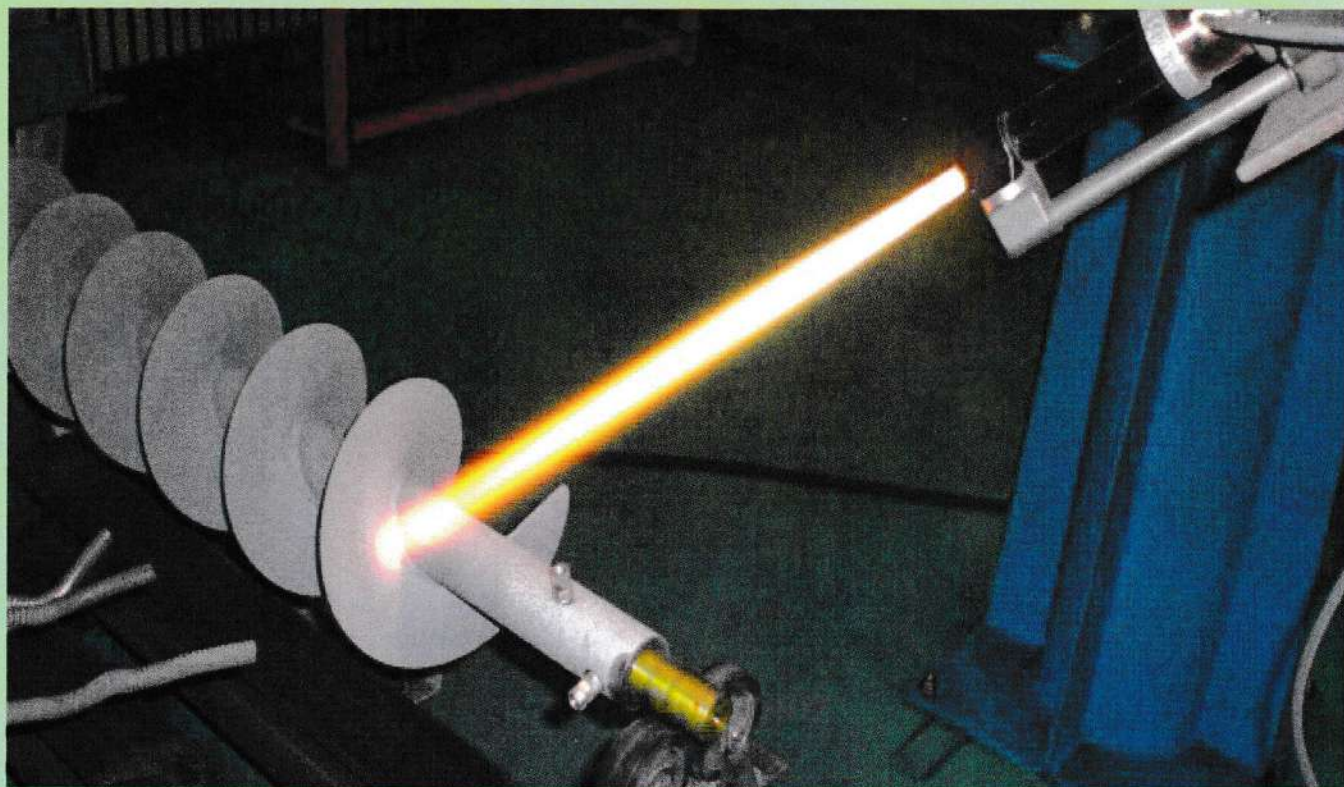
Egaña-Comet
Pol. Ind. Basabe Pab. B-5
20.550-Aretxabaleta (Gipuzkoa)
Teléfono: 943-771600
Fax: 943-795663
email: agxb21@agentsap.com
www.egana.biz

E-Comet

Polvos de proyección para llama oxigás a alta velocidad (HVOF) serie 6000

Este método de proyección térmica comparado con los equipos mas simples de baja velocidad, proyecta las partículas fundidas a una mayor velocidad y con esto con una gran energía cinética. De esta forma se consiguen depósitos densos, con muy baja porosidad, sin óxidos indeseables, muy buen nivel de adherencia y sin partículas no fundidas.

La energía, en los equipos, se genera por medio de la combustión de oxígeno con un combustible como puede ser acetileno, propano e inclusive con keroseno. El proceso es preciso, eficaz, repetitivo y barato.



En el presente catálogo se indican las formulaciones mas características para este tipo de proceso. Pueden ser otras posibles a petición de los clientes.

POLVOS PARA HVOF SERIE 6000

- COMET-6001* Polvo de aleación en base cobalto, del tipo *ESDLTE-6*. Produce recubrimientos resistentes a la abrasión y a la corrosión en medio oxidante a alta temperatura.
- COMET-6002* Polvo de aleación en base cobalto, del tipo *ESDLTE-12*. Diguales características que el 6001 pero mas duro.
- COMET-6003* Polvo de aleación en base acero inoxidable tipo *AISO-316*. Resistente a la corrosión a baja temperatura.
- COMET-6004* Polvo en base níquel, del tipo *Inconel 625*. Para recrecidos en materiales de la misma composición química.
- COMET-6005* Polvo en base níquel con cromo en una relación 80/20. Recubrimientos resistentes a los gases oxidantes y corrosivos hasta los 980 C.
- COMET-6006* Polvo de aleación en base cobre con aluminio, del tipo *ALBRO 200*. Para aplicaciones en cojinetes de fricción, helices y otros componentes que deban resistir el medio marino.
- COMET-6007* Polvo de carburos de cromo (20) enbebidos en una matriz de níquel. Muy resistente a la erosión por partículas solidas en caliente hasta los 815C.
- COMET-6008* Polvo de carburos de cromo (50) enbebidos en una matriz de níquel. Genera recubrimientos muy resistentes a la corrosión y la oxidación a alta temperatura 900 C.
- COMET-6009* Polvo con carburos de cromo complejos, enbebidos en una matriz de níquel. Formulación especialmente desarrollada para sustituir al cromo duro en piezas o lugares donde la aplicación de este no sea posible.
- COMET-6010* Polvo de carburos de cromo y tungsteno enbebidos en una matriz de níquel. Producto de uso general para aplicaciones de resistencia a la corrosión y a la abrasión a alta temperatura.
- COMET-6011* Polvo de carburo de tungsteno enbebido en una matriz de cobalto y cromo tipo *COMET 6001*.
- COMET-6012* Polvo de carburo de tungsteno en una matriz de cobalto y níquel. Aleación sustitutiva del cromo duro, mejorando las cualidades de este en cuanto a la resistencia a la abrasión. Muy utilizado en la industria del papel.
- COMET-6013* Polvo de carburo de tungsteno enbebido en una matriz de níquel, para aplicación general y resistencia a la temperatura hasta 480C.

• Envases de 1 y 5 kilogramos

Egaña-Comet
Pol. Ind. Basabe Pab. B-5
20.550-Aretxabaleta (Gipuzkoa)
Teléfono: 943-771600
Fax: 943-795663
email: agxb21@agentsap.com
www.egana.biz