

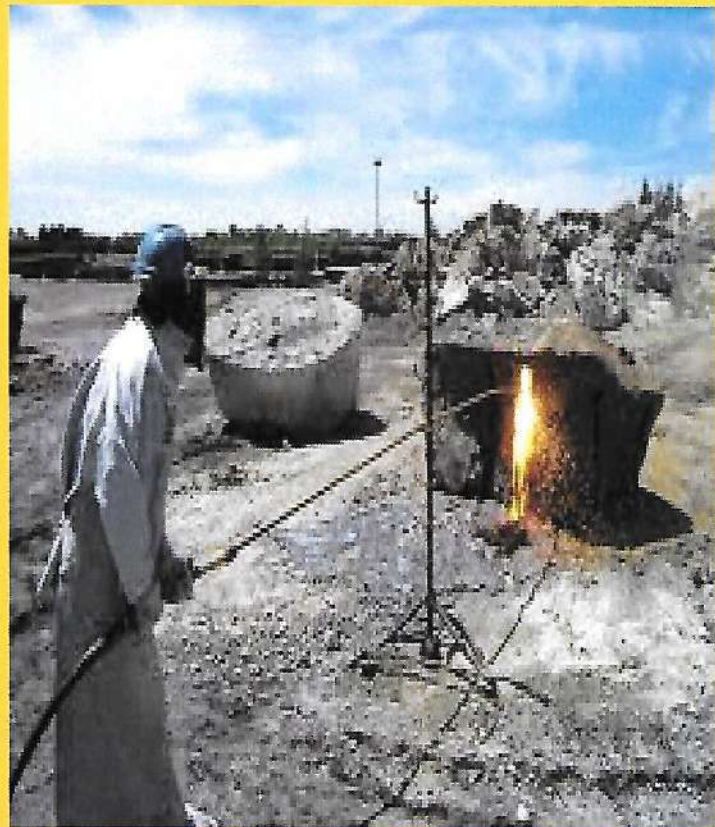


# E-Burning-Bar

Lanzas térmicas para la industria metalúrgica

## ¿Que entendemos por lanzas térmicas?

Se denominan "lanzas térmicas", y su proceso asociado, a unas tramos de tubos de fierros de longitudes variables entre 1,5 y 6 mts. Rellenos en toda su longitud de varillas de un acero especial. Si por estas lanzas hacemos pasar una corriente de oxígeno y "encendemos" una de sus puntas con una soplete u otro medio de generar calor, la lanza térmica "arde" generando mucho calor.



## ¿Que temperatura se puede alcanzar?

Pueden alcanzarse en condiciones optimas de presión, temperaturas superiores a 3.000°C con lo que ello puede suponer de posibilidades de fusión



## Metarurgia del hierros y del acero

- Apertura de piqueras en horno y cucharas.
- Apertura de agujeros y cortes en zona inaccesibles.
- Tratamientos del acero inoxidable
- Cortes de > 300 mm



## Metarurgia del aluminio

- Desescoriado de hornos (tapas, techos, laterales etc...)
- Desescoriado de regueras



EGAÑA Soldadura  
Pol. Ind. Basabe Pab. B-5  
20.550-Aretxabaleta  
(Gipuzkoa)

Teléfono: 943-771600

Fax: 943-795663

email: [soldadura@egana.biz](mailto:soldadura@egana.biz)

[www.egana.biz](http://www.egana.biz)