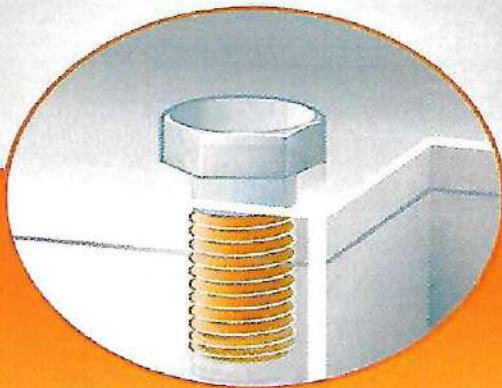


# **E-Adhtec**

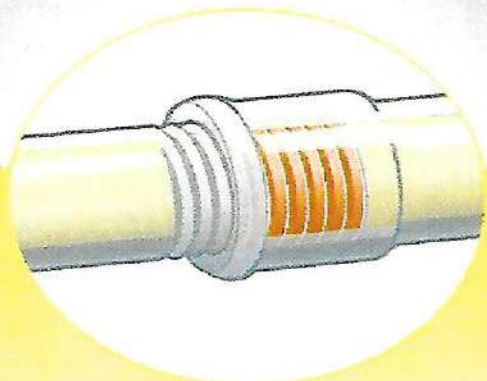
Adhesivos y sellantes anaerobicos

## **Solución**



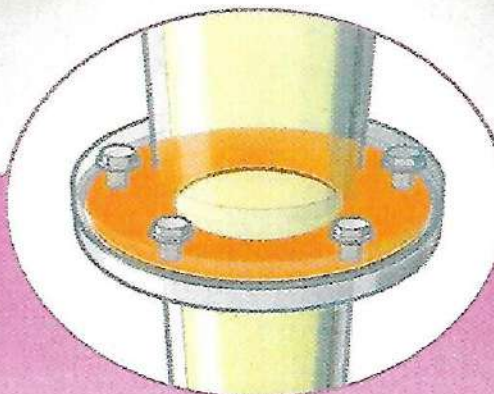
**Fijación de Roscas**

## **Solución**



**Sellado de Roscas y Tuberías**

## **Solución**



**Juntas**

## **Solución**



**Retención**

**Soluciones técnicas con trabado químico**

Los adhesivos anaeróbicos son polímeros acrílicos, modificados, monocomponentes. Al dejar de estar en contacto con el oxígeno del aire y catalizado por un metal, polimerizan rápidamente en frío. Ofrecen soluciones de trabado físico fiables para las aplicaciones indicadas.

Son fáciles de aplicar y en la mayor parte de los casos, permiten el desmontaje. Resisten a altas presiones (100 bar) y a temperaturas de hasta 200°C.

Resisten, así mismo, a los aceites y disolventes comunes.

## FIJACIÓN DE ROSCAS

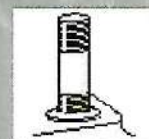
**F-101\***

- Producto líquido para el fijado de tornillos, de uso estandar.
- De resistencia media y posibilidad de desmontaje con herramienta manual.
- Resiste hasta los 150°C y puede ser utilizado hasta M36



**F-102\***

- Producto líquido para fijaciones de tornillos en aplicaciones no desmontables.
- Máximo par de apriete.



**F-103\***

- Producto líquido para fijar tornillos de hasta M36.
- Aplicación no desmontable
- Tolera bien los aceites y disolventes más comunes.
- Máxima resistencia a la temperatura (200°C).



**F-104\***

- Producto en estado líquido para fijaciones de poca resistencia mecánica y fácil desmontaje.
- Producto aplicable tras el montaje por ser muy fluido y penetrante.



\* - En envases de 50 y 250 ml

# SELLADO DE ROSCAS Y TUBERIAS

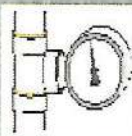
**S-101\***

- Fijación de tuberías de uso estandar para metales y algunos plasticos.
- En estado de gel y con sellado desmoltable.
- Unión hasta 3" con sellado instantaneo.



**S-102\***

- Fijación de tuberías de rosca fina para hidráulica, neumática etc.
- En estado líquido muy fluido. Resistencia media al desmontaje.
- Soporta presiones de hasta 100 bares.



**S-103\***

- Fijación de tuberías y roscas de muy alta resistencia mecánica.
- Para uso en roscados no desmontables. Curado lento.
- En estado de gel.

**S-104\***

- Fijación de tuberías y roscas con amplias holgura; curado lento.
- En estado de gel.

**S-105\***

- Fijación de tuberías y sus accesorios, de estanqueidad instantanea.
- En estado de gel. Resistencia media

## JUNTAS

**J-101\***

- Estanqueizado de juntas cuando es necesario utilizar la junta existente.
- En pasta. La junta obtenida es de tipo rígida.
- Genera una junta muy resistente a los aceites y a los líquidos refrigerantes.



**J-102\***

- Junta nueva de uso general para rellenado de holguras menores de 0,25 mm.
- En forma de gel, excelente resistencia a los aceites y a los líquidos refrigerantes.

**J-103\***

- Junta nueva para situaciones de especial resistencia a la temperatura (200°C) y los agentes químicos.
- Viene en estado de pasta y produce juntas rígidas.

**J-104\***

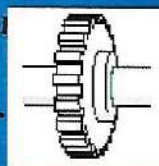
- Juntas para metal/plástico o plástico/plástico con junta flexible.
- Buena resistencia a los aceites y temperatura (200°C).
- Se presenta en estado pastoso.

\* - En envases de 50 y 250 ml

# RETENCIÓN DE PIEZAS

## R-101\*

- Retención de piezas metálicas que tienen mucha holgura por desgaste > 0,5mm.
- En estado de gel, ofrece una alta resistencia mecánica.
- Tiempo de espera medio.



## R-102\*

- Retención de piezas metálicas donde puede ser necesario desmontar las piezas.
- Tiene una resistencia mecánica moderada y un tiempo de espera medio.
- En estado líquido.

## R-103\*

- Retención de piezas metálicas donde no se precise desmontar las piezas.
- Tiene una resistencia mecánica alta y una resistencia excepcional a la temperatura (230°C).
- Estado líquido.

## R-104\*

- Retención de piezas metálicas donde sea imprescindible una alta velocidad de manipulación.
- Estado líquido.

## R-105\*

- Retención de piezas metálicas muy ajustadas (holgura < 0,1mm) resistencia media alta.
- Rápido endurecimiento, especial para rodamientos.



## A-101

- Activador a utilizar junto con R-101 para la mejora de la polimerización en superficies pasivas (plásticos). Aumenta la velocidad de curado.

\* - En envases de 50 y 250 ml

**En este catálogo de adhesivos anaeróbicos se indican los productos más generales. Existe la posibilidad de desarrollar otros adhesivos más específicos.**

**Existen además, a disposición de los clientes "Fichas Técnicas" y "Fichas de Seguridad" específicas de cada uno de los productos de este catálogo.**

Su distribuidor Adhtec

Egaña-Adhtec  
Pol. Ind. Basabe Pab. B-5  
20.550-Aretxabaleta (Gipuzkoa)  
Teléfono: 943-771600  
Fax: 943-795663  
email: agxb21@agentsap.com  
www.egana.biz

